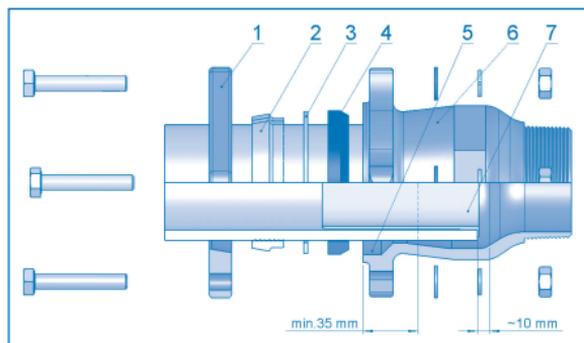


## Baureihe 223 für PE

- 1 Flanschdeckel
- 2 Klemmring
- 3 Vorlegering
- 4 Dichtelement
- 5 Dichtkammer
- 6 Verschraubungskörper
- 7 Stützhülse



**D** \*Einbaulänge beachten! Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen

- Einsatzbereich:** Installation für Trinkwasser
- max. Betriebsdruck / Temperatur:** **Wasser:** max. PN 10, 20 °C
- Medium:** Trinkwasser nach DIN 2000, Kaltwasserbereich bis 20 °C
- Rohrart:** PE 100 Rohr, SDR 11 und PE 80 Rohr, SDR 11 gemäß DIN 8074/75, DVGW-Arbeitsblatt GW 335 A2, DIN EN 12201-2 sowie PE-Xa Rohr, SDR 11 gemäß DIN 16892/93, DVGW-Arbeitsblatt GW 335 A3
- Abmessungen:** **Anschlussgewinde ISO 7/1:** 2 1/2" · 3" · 4"  
**Rohraußen-Ø x Wanddicke [mm]:** 75x6,8 · 90x8,2 · 110x10
- Technische Merkmale:** Die Verschraubungen eignen sich zum Verbinden von Rohren mit glatten Enden. Sie sind zug- und schubfest. Rohrverbindungen sind nur für den einmaligen Einbau vorgesehen. Bei einem Austausch der Dichtung kann die Verschraubung mehrfach verwendet werden.

### Montagevorgang (inkl. Stützhülse):

1. Flansch (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
2. Stützkörper (7) bis zum Anschlag in das zu verbindende Rohrende einschleiben. Länge des Stützkörpers zuvor auf dem Rohrende markieren.
3. Dichtelement (4) mindestens 10 mm über das Rohrende schieben.
4. Rohrende mit den einzelnen Elementen in den Verschraubungskörper (5) einschleiben, auf einwandfreien Sitz prüfen. Der Klemmring muss hierbei mindestens 10 mm vor der Markierung der Stützrohrlänge liegen!
5. Mittels Überkreuz-Methode Flansch (1) und Verschraubungskörper (5) verschrauben. Anzugsmoment für Schrauben (Drehmomentenschlüssel) 50 Nm. **Nach 5 Minuten Setzzeit Schrauben nochmals nachziehen.**