



<b>Содержание</b>	<b>Страница</b>
Инструкции по применению герметика Gebo Seal	2
Лист технических данных герметика TS 100	3
Лист технических данных герметика TS 200	4
Лист технических данных герметика TS 300	5

## Инструкции по применению герметика Gebo

Выбрать резьбовой герметик согласно ниже указанным основным характеристикам:

Герметик Gebo	Тип резьбы	Вязкость	Прочность	Номинальный диаметр, макс.	Герметизация
<b>TS100</b>	с мелким шагом	низкая	средняя	M36	мгновенная
<b>TS200</b>	с мелким шагом	средняя	низкая	M36	5 ÷ 10 мин.
<b>TS300</b>	с крупным шагом	высокая	средняя	M80	мгновенная

Перед использованием тщательно встряхнуть продукт.

Нанести герметик примерно на 1/3 длины однониточной резьбы.

Затянуть резьбовое соединение ключом.

В течение примерно 1 минуты после затяжки существует возможность небольшого изменения положения соединенного фитинга или клапана.

## Лист технических данных – Резьбовой герметик TS100

### Введение

Резьбовой герметик TS100 является однокомпонентным, тиксотропным, маловязким, среднепрочным, быстро отверждаемым анаэробным герметиком для трубных резьбовых соединений. Он разработан для фиксации и уплотнения металлических труб и фитингов. Продукт отверждается при локализации между плотно прилегающими металлическими поверхностями при отсутствии воздуха.

### Типичные применения

В основном используется для уплотнения резьбы с мелким шагом диаметром М36.

### Типичные свойства неотвержденного материала

	Типичное значение	Диапазон
Внешний вид	Коричневая жидкость	
Материал основы	Метакрилат	
Вязкость (МПа.с) (GB/T2794-1995)		
Вискозиметр Брукфильда RVT Spinder №2 2,5 об/мин	1850	1200-2700
20 об/мин	600	400-800
Удельный вес (г/см <sup>3</sup> ) (GB/T13354-1992)	1,06	
Температура вспышки (°C) (SH/T0733-2004)		>93
Макс. диаметр резьбы	М36	
Схватывание (ч)		<1

### Типичные характеристики отвержденного материала

Полное время отверждения при комнатной температуре (ч)	24
Макс. давление герметизации (МПа)	70
Усилие при демонтаже	среднее
Время герметизации под давлением	мгновенное
Рабочая температура (°C)	-50-150

### Стойкость к воздействию химикатов/растворителям

Старение при нижеуказанных условиях и тестирование при 22°C

Растворитель	Температура (°C)	% of начальной прочности		
		100h	500h	1000h
Моторное масло	125	100	100	100
Неэтилированный Бензин	22	100	100	95
Тормозная жидкость	22	100	100	95
Этанол	22	100	100	95
Ацетон	22	100	80	80
Вода/Гликоль (50%/50%)	87	90	90	90

### Инструкции по применению

Для обеспечения наилучших эксплуатационных характеристик поверхности должны быть чистыми, сухими и не содержать смазки. Продукт должен наноситься на поверхность в достаточном количестве для заполнения всех соединяемых резьб. Осуществить сборку обычным способом и оставить на достаточное количество времени для отверждения.

Перед использованием тщательно встряхнуть продукт.

### Примечание

Во избежание загрязнения неиспользованного продукта не заливать обратно оставшийся после использования материал в оригинальный контейнер.

Продукт не рекомендуется для использования в чистом кислороде и/или системах, обогащенных кислородом. Не рекомендуется для применения на пластике.

Хранить вдали от детей.

Продукт содержит акриловую кислоту и метакрилатный эфир, который может оказывать раздражающее воздействие на кожу и глаза. Рекомендуется использование в хорошо вентилируемом месте.

В случае контакта с глазами или кожей незамедлительно промыть водой. Если симптомы сохраняются, сразу же обратиться к врачу.

Подробную информацию смотреть в паспорте безопасности материала.

### Упаковка

Позиция №:TS100, 50 мл бутылка  
Позиция №:TS100, 250 мл бутылка

### Хранение

Хранить в прохладном и сухом месте в невскрытых контейнерах при температуре от 8 до 28°C.

Срок годности продукта: 24 месяца.

## Лист технических данных – Резьбовой герметик TS200

### Введение

Резьбовой герметик TS200 является однокомпонентным, тиксотропным, маловязким, низкопрочным, анаэробным герметиком для трубных резьбовых соединений. Он разработан для фиксации и уплотнения металлических труб и фитингов. Продукт отверждается при локализации между плотно прилегающими металлическими поверхностями при отсутствии воздуха.

### Типичные применения

В основном используется для уплотнения и фиксации системы питания высокого гидравлического давления с конической резьбой M36 (нормальная трубная резьба NPT). Продукт не будет загрязнять или заклинивать гидравлические и пневматические фитинги и может использоваться на поверхностях, слегка покрытых маслом.

### Типичные свойства неотвержденного материала

	Типичное значение	Диапазон
Внешний вид	Пурпурная жидкость	
Материал основы	Метакрилат	
Вязкость (МПа.с) (GB/T2794-1995)		
Вискозиметр Брукфильда RVT №3 Spinder 2,5 об/мин	14000	9000-20000
Удельный вес (г/см <sup>3</sup> ) (GB/T13354-1992)	1,05	1,00-1,10
Температура вспышки (°C) (SH/T0733-2004)		>93
Макс. диаметр резьбы	M36	
Схватывание (ч)		4

### Типичные характеристики отвержденного материала

Полное время отверждения при комнатной температуре (ч)	24
Макс. давление герметизации (МПа)	69,5
Усилие при демонтаже	среднее
Время герметизации под давлением	среднее
Рабочая температура (°C)	-50-150

### Стойкость к воздействию химикатов/растворителям

Старение при нижеуказанных условиях и тестирование при 22°C

Растворитель	Температура (°C)	% начальной прочности		
		100ч	500ч	1000ч
Моторное масло	125	100	100	100
Этилированный бензин	22	100	100	95
Этанол	22	100	100	90
Ацетон	22	100	95	95

Вода/Гликоль (50%/50%)	87	100	100	100
------------------------	----	-----	-----	-----

### Инструкции по применению

Для обеспечения наилучших эксплуатационных характеристик поверхности должны быть чистыми, сухими и не содержать смазку. Продукт должен наноситься на поверхность в достаточном количестве для заполнения всех соединяемых резьб. Осуществить сборку обычным способом и оставить на достаточное количество времени для отверждения.

Перед использованием тщательно встряхнуть продукт.

### Примечание

Во избежание загрязнения неиспользованного продукта не заливать обратно оставшийся после использования материал в оригинальный контейнер.

Продукт не рекомендуется для использования в чистом кислороде и/или системах, обогащенных кислородом. Не рекомендуется для применения на пластике.

Хранить вдали от детей.

Продукт содержит акриловую кислоту и метакрилатный эфир, который может оказывать раздражающее воздействие на кожу и глаза. Рекомендуется использование в хорошо вентилируемом месте.

В случае контакта с глазами или кожей незамедлительно промыть водой. Если симптомы сохраняются, сразу же обратиться к врачу.

Подробную информацию смотреть в паспорте безопасности материала.

### Упаковка

Позиция №:TS200, 50 мл бутылка  
Позиция №:TS200, 250 мл бутылка

### Хранение

Хранить в прохладном и сухом месте в невскрытых контейнерах при температуре от 8 до 28°C.

Срок годности продукта: 24 месяца.

## Лист технических данных – Резьбовой герметик TS300

### Введение

Резьбовой герметик TS300 является однокомпонентным, высоковязким, среднепрочным, быстро отверждаемым анаэробным герметиком для трубных резьбовых соединений. Он используется для уплотнения резьб труб при жестких рабочих условиях или для больших зазоров.

### Типичные применения

В основном используется для уплотнения резьбы труб из нержавеющей стали либо уплотнения конической/прямой трубной резьбы диаметром менее M80.

### Типичные свойства неотвержденного материала

	Типичное значение	Диапазон
Внешний вид	Желтая жидкость	
Материал основы	Метакрилат	
Вязкость (МПа.с) (GB/T2794-1995)		
Вискозиметр Брукфильда RVT Spinder №6 2,5 об/мин	100000	70000-130000
20 об/мин	24000	16000-33000
Удельный вес (г/см <sup>3</sup> ) (GB/T13354-1992)	1,10	
Температура вспышки (°C) (SH/T0733-2004)		>93
Макс. диаметр резьбы	M80	
Схватывание (ч)		<1

### Типичные характеристики отвержденного материала

Полное время отверждения при комнатной температуре (ч)	24
Макс. давление герметизации (МПа)	65
Усилие при демонтаже	среднее
Время герметизации под давлением	мгновенное
Рабочая температура (°C)	-50-150

### Стойкость к воздействию химикатов/растворителей

Старение при нижеуказанных условиях и тестирование при 22°C

Растворитель	Температура (°C)	% начальной прочности			
		100ч	500ч	1000ч	5000ч
Моторное масло	125	85	85	75	75
Этилированный бензин	22	100	100	95	95
Этанол	22	95	95	95	95
Ацетон	22	95	95	95	95
Вода/Гликоль (50%/50%)	87	100	85	85	85

### Инструкции по применению

Для обеспечения наилучших эксплуатационных характеристик поверхности должны быть чистыми, сухими и не содержать смазку. Продукт должен наноситься на поверхность в достаточном количестве для заполнения всех соединяемых резьб. Осуществить сборку обычным способом и оставить на достаточное количество времени для отверждения.

Перед использованием тщательно встряхнуть продукт.

### Примечание

Во избежание загрязнения неиспользованного продукта не заливать обратно оставшийся после использования материал в оригинальный контейнер.

Продукт не рекомендуется для использования в чистом кислороде и/или системах, обогащенных кислородом. Не рекомендуется для применения на пластике.

Хранить вдали от детей.

Продукт содержит акриловую кислоту и метакрилатный эфир, который может оказывать раздражающее воздействие на кожу и глаза. Рекомендуется использование в хорошо вентилируемом месте.

В случае контакта с глазами или кожей незамедлительно промыть водой. Если симптомы сохраняются, сразу же обратиться к врачу. Подробную информацию смотреть в паспорте безопасности материала.

### Упаковка

Позиция №:TS300, 50 мл бутылка  
Позиция №:TS300, 250 мл бутылка

### Хранение

Хранить в прохладном и сухом месте в не вскрытых контейнерах при температуре от 8 до 28°C.  
Срок годности продукта: 24 месяца.